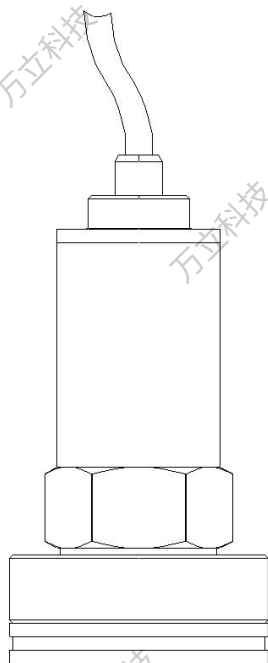




山西万立科技有限公司

GZW15 / 105 (A) 矿用本安型 振动温度传感器



产品说明书

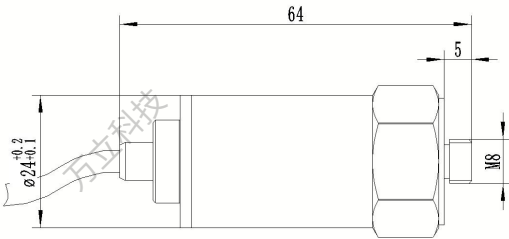
GZW15 / 105 (A)矿用本安型振动温度传感器是一款高性能的单轴振动温度传感器，它可以检测设备在单轴方向上的振动加速度，监测设备机壳的温度，并将这些数据传输到与之相连的设备中进行分析。该传感器适用于各种机械设备，如电机、泵、压缩机、风机等，用于监测其运行状态，预防故障发生。

基本参数

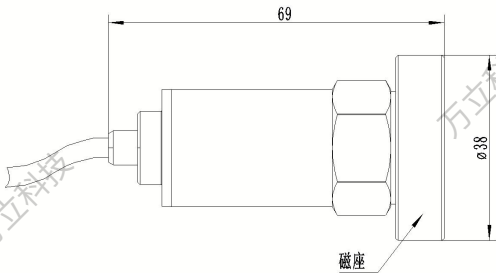
外形尺寸：φ40mm×75mm
重 量：0.2kg
外壳材质：304 不锈钢
振动测量范围：(0~15)g
温度测量范围：(-5~100)℃
通讯：RS485, Modbus RTU, 传输速率 115200bps,
工作电压：DC12V
工作电流：≤25mA
基本误差：温度：±3℃；振动：±6%真值；
防护等级：IP67

安装方式

1、利用传感器前端 M8 螺纹接头固定于被测设备上。



2、传感器前端加装自带磁座吸附于被测设备表面。



维修与保养

保持传感器清洁，定期对传感器表面积灰进行清理。
传感器出现故障请及时与售后联系，由专业技术人员检修。

接口定义

传感器电缆长度按要求可定制。
通讯电缆定义：红---电源正 黑---电源负
绿---RS485A 白---RS485B

使用说明

传感器 MODBUS 寄存器

输入寄存器

名称	地址	类型	单位
设备软件版本	30004	uint16	
温度值	30005	sint16	℃
振动加速度值	30010	uint32	mm/s ²

环境要求

温度：-20℃~100℃ 平均湿度：≤98%R. H

注意事项

确保传感器与设备表面紧密贴合，以免影响测量精度。
严禁带电拆卸传感器。
请根据装箱单仔细核对箱内物品的名称、型号规格及数量，如有疑问，请与我厂售后服务部联系。

售后服务

产品自出厂之日后，一年内如果出现非使用不当而引起的质量问题，我厂实行三包。一年后如出现问题，我公司亦可负责处理，并收取相应的费用。产品售后服务部的联系方式如下：

联系地址：山西综改示范区太原学府园区龙兴街 9 号万立科技大厦
邮政编码：030032
联系电话：0351-7021144